TR3054 – 아젠다

TwinCAT 3 교육: CNC 교육 (2 일)

필수선행과정

- TwinCAT 3 NC PTP (TR3050) 선행 필요
- ST 언어에 대한 사용 경험 혹은 TwinCAT 3 PLC (TR3010) 선행 필요

내용

- Beckhoff 모션에 대한 소개
- TwinCAT 3 CNC 소개
- CNC HMI 소개
- TwinCAT 3 CNC 프로젝트 생성 및 구성
- CNC 파라미터 및 Dynamic 파라미터
- HLI (High Level Interface)
- M-Function 을 이용하여 NC 프로그램과 PLC 프로그램 사이의 통신
- CNC 변수 및 V.E (External Variable) 변수
- 프로그래밍 – Tc3_CNC 라이브러리
- Coordinate System
- Gantry Operation
  - CNC Compensation (CNC 데모장비 미보유 시 해당 내용 생략)
- CNC를 활용한 Cutting 장비
  - Distance Control (CNC 데모장비 미보유 시 해당 내용 생략)
  - Measurement Function (CNC 데모장비 미보유 시 해당 내용 생략)

Beckhoff Automation Co., Ltd.
12F DaeRyung Technotown III
115 Gasan Digital2Ro
Geumcheongu, Seoul, 08505
Republic of Korea

벡호프오토메이션(주)
08505 서울특별시 금천구
가산디지털2로 115
대륭테크노타운 3차 12층

Phone: +82 2 2107 3242
Fax: +82 2 2107 3969
info-kr@beckhoff.com
www.beckhoff.com/kr

Kookmin Bank
Bank Code: N/A
Branch Code: 4644
SWIFT: CZNBKRSE

KRW: 464401-04-002847
EUR, USD: 099-42-000253-3